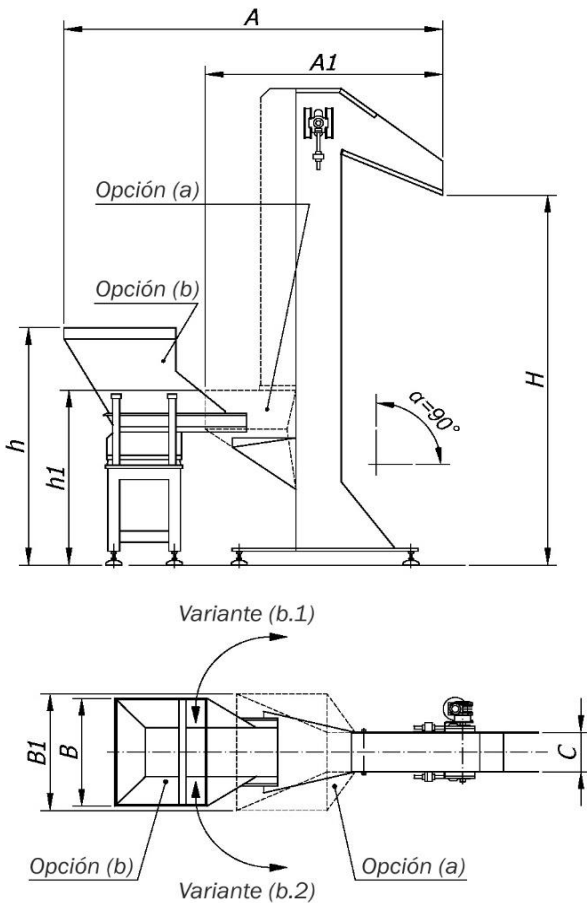


Versión 1: Cuerpo de elevación vertical.

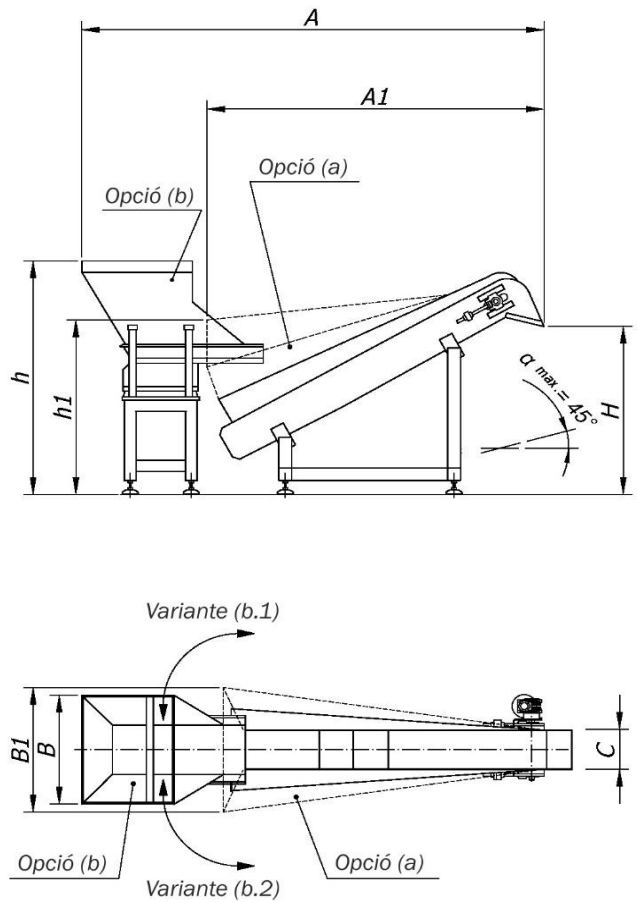


- Opción (a):** Elevador con tolva incorporada.
 Modelo RVBT (banda sintética con trabas)
 Modelo RVMT (charnela metálica con trabas)
- Opción (b):** Elevador con unidad de autonomía vibratoria o motorizada.
 Modelo RVB+VT / RVB+TBT
 (banda sintética con trabas)
 Modelo RVM+VT / RVM+TCMT
 (charnela metálica con trabas)

OBSERVACIONES

- 1.- Estas unidades o conjuntos de autonomía reciben las piezas a granel y las canalizan a la unidad de posicionamiento que se abastece de ellas mediante descargas que solicita un control de nivel.
- 2.- El elemento de transporte del elevador admite diversas opciones: banda sintética o charnela metálica, con trabas de arrastre o con receptáculos cerrados.
- 3.- La versión más operativa, así como el ángulo de elevación y la capacidad de la tolva, se definen en función de la problemática de la pieza, los requerimientos de la aplicación y el espacio disponible.
- 4.- La línea constructiva de los cuerpos de elevación, responde a criterios de funcionamiento, coste y preferencias del cliente, pudiendo utilizarse laminados (acero al C. o inox.) o perfiles de aluminio.

Versión 2: Cuerpo de elevación con inclinación asociada al plano horizontal.



- Opción (a):** Elevador con tolva incorporada.
 Modelo RHBT (banda sintética con trabas)
 Modelo RHMT (charnela metálica con trabas)
- Opción (b):** Elevador con unidad de autonomía vibratoria o motorizada.
 Modelo RHB+VT / RHB+TBT
 (banda sintética con trabas)
 Modelo RHM+VT / RHM+TCMT
 (charnela metálica con trabas)